

METAL MASTER HBS

Техническое описание



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: mtm@nt-rt.ru
Веб-сайт: metalmaster.nt-rt.ru

Производство: Юго-Восточная Азия

- Применим на предприятиях обработки листового проката
- Надежный и безопасный в эксплуатации
- Сварная конструкция

Особенности

- Гиб совершается от гидравлической системы, обеспечивающей плавную подачу
- Компенсация прогиба прижимной и гибочной балок, а также регулировка основной балки
- Регулировка прижимной балки в двух плоскостях
- Сегментная верхняя балка – 17 сегментов

HBS

Модель	HBS-100	HBS-200	HBS-250	HBS-300
Длина сгибаемой заготовки, мм	1220	1830	2440	3050
Максимальная толщина листа, мм	3.5	3.5	3.5	3.5
Уголгиба, град	0~135	0~135	0~135	0~135
Ход гидроцилиндра, мм	400	400	400	400
Давление, МПа	15	15	15	15
Скорость гидроцилиндра мм/с	50-58	50-85	50-85	50-75
Рабочее давление двигателя МПа	12	12	9-13	16
Диапазон скорости двигателя оборотов в минуту	<30	<30	<30	<30
Мощность двигателя кВт	4	4	5	7.5
Масса, кг	1780	2170	2850	3400
Размеры, мм	2050x	2650X	3250X	3900X
	1020x	1020X	1020X	1020X
	1700	1700	1700	1700